

Date d'édition : 21.06.2026

Ref : EWTGURT586

**RT 586 Régulation de la qualité de l'eau (Réf. 080.58600)**

**Régulation du pH, du potentiel redox, de la concentration d'oxygène et conductibilité électrique**



Une qualité deau satisfaisante est la condition préalable de nombreux procédés de production.

Le RT 586 permet de contrôler et de réguler les paramètres centraux de leau.

Leau coule dans un réservoir transparent avec mobile d'agitation.

Un capteur mesure la conductibilité de leau.

Elle s'affiche au niveau d'un appareil de mesure et est envoyée à un régulateur sous forme de signal électrique.

La conductibilité souhaitée est ajustée comme grandeur de référence au niveau du régulateur.

En ajoutant de la lessive de soude diluée avec une pompe de dosage, le régulateur modifie la conductibilité de leau.

L'ajout de lessive de soude augmente le pH de leau.

L'eau coule dans un deuxième réservoir transparent.

Un capteur mesure le pH.

Le pH souhaité est ajustée comme grandeur de référence au niveau du régulateur.

En ajoutant de l'acide sulfurique dilué avec une pompe de dosage, leau est neutralisée.

Un autre capteur dans ce réservoir mesure la concentration d'oxygène de leau.

Elle s'affiche au niveau d'un appareil de mesure et est envoyée au régulateur sous forme de signal électrique.

Via la vanne de régulation, le régulateur influence l'injection d'air comprimé et donc la concentration d'oxygène de leau.

Leau coule dans un réservoir collecteur.

La régulation du potentiel redox seffectue dans une partie séparée du réservoir collecteur.

Le potentiel redox est mesuré dans cette partie à l'aide d'un capteur.

En ajoutant de la solution iodée avec une pompe de dosage, le régulateur modifie le potentiel redox de leau.

Un capteur mesure le pH de leau dans le réservoir collecteur en vue d'un contrôle.

Elle s'affiche au format numérique au niveau de l'armoire de commande.

Un enregistreur à tracé continu 6 voies est disponible pour enregistrer les grandeurs de processus.

Contenu didactique / Essais

- comparaison de différents types de régulateurs
- régulateur P, PD, PI et PID
- régulateur deux points
- influence de la lessive de soude sur la conductibilité électrique et le pH
- influence de l'acide sulfurique sur le pH
- influence de l'injection d'air sur la concentration d'oxygène
- influence de l'iode sur le potentiel redox

Les grandes lignes

- régulation du pH, du potentiel redox, de la concentration d'oxygène et de la conductibilité électrique
- 4 boucles de régulation avec régulateurs industriels



Date d'édition : 21.06.2026

#### Les caractéristiques techniques

##### Réservoirs

- réservoirs transparents: 2x 5L
- réservoir collecteur: 80L
- réservoirs en plastique: 3x 5L

##### Pompes de dosage

- débit de refoulement max.: 2,1L/h chacune
- hauteur de refoulement max.: 160m chacune

##### 4 régulateurs paramétrables comme

- régulateur P, PI ou PID
- régulateur 2 points

##### Measuring ranges

- conductibilité: 0...100mS/cm
- pH: 1...12
- concentration d'oxygène: 0...60mg/L
- potentiel redox: 0...1000mV

230V, 50Hz, 1 phase

##### Dimensions et poids

Lxlxh: 1800x700x1830mm

Poids: env. 182kg

##### Nécessaire au fonctionnement

Air comprimé: 3...8bar

raccord deau

drain

solution iodée

lessive de soude

acide sulfurique

##### Liste de livraison

1 banc deessai

1 flexible

1 documentation didactique

##### Accessoires disponibles et options

##### Produits alternatifs

RT552 - Banc d'essai pour régulation de pH

CE300 - Échange d'ions

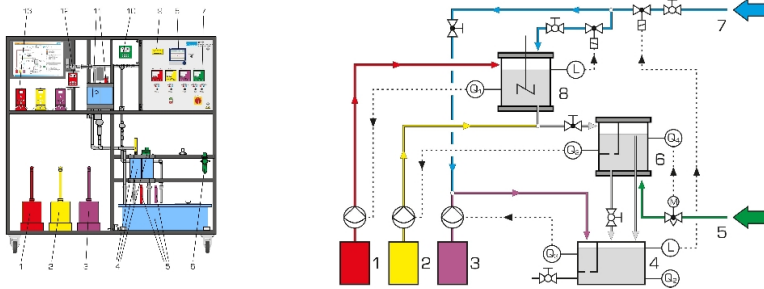
#### Catégories / Arborescence

Techniques > Génie des Procédés > Principes de base du génie des procédés > Systèmes industriels de régulation

Techniques > Génie des Procédés > Pilotes complexes en génie des procédés > Systèmes multivariables combinés

Techniques > Régulation > Systèmes industriels

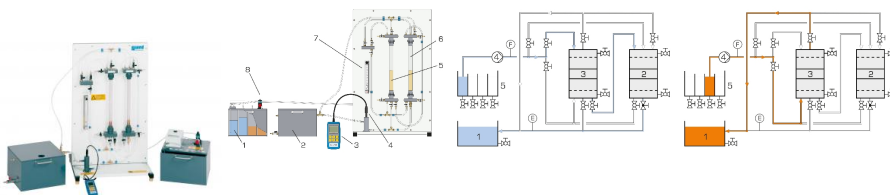
Date d'édition : 21.06.2026



### Produits alternatifs

Ref : EWTGUCE300

**CE 300 Adoucissement et dessalement de l'eau par échange d'ions (Réf. 083.30000)**



Les échangeurs d'ions sont utilisés principalement pour la dessalement et l'adoucissement lors du traitement de l'eau.

Le CE 300 permet de mettre en évidence ces procédés à l'aide des échangeurs de cations et des échangeurs d'anions.

Lors de l'adoucissement, l'eau brute est introduite depuis le haut de l'échangeur de cations à partir du réservoir d'alimentation à l'aide d'une pompe, l'eau s'écoule alors dans le réservoir collecteur.

Pour dessaler l'eau brute, celle-ci doit également s'écouler par l'échangeur d'anions.

L'eau pure s'écoule ensuite jusqu'au réservoir collecteur.

Lors de la régénération, l'acide ou la lessive est introduit(e) depuis le bas de l'échangeur d'ions à l'aide de la même pompe.

L'acide et la lessive utilisés sont récupérés dans le réservoir collecteur.

GSDE s.a.r.l.

181 Rue Franz Liszt - F 73000 CHAMBERY

Tel : [+330456428070](tel:+330456428070) | Fax : [+330456428071](tel:+330456428071)

[www.gunt.fr](http://www.gunt.fr)

Date d'édition : 21.06.2026

Le débit de refoulement de la pompe est ajustable et peut être lu sur un débitmètre avant l'entrée dans le premier échangeur d'ions.

Pour évaluer le procédé de manière continue, un capteur de conductivité est installé avant l'entrée dans le réservoir collecteur.

Les valeurs expérimentales peuvent être lues sur un appareil de mesure.

Des prélèvements peuvent être pris à tous les points pertinents. L'eau du robinet peut être utilisée comme eau brute.

#### Contenu didactique / Essais

- apprentissage de l'adoucissement et de la dessalement par échange d'ions
- identification des différents modes de fonctionnement des échangeurs de cations et d'anions
- utilisation combinée des échangeurs de cations et d'anions pour la dessalement
- capacités d'échange et régénération
- vérification de la durée de régénération théorique

#### Les grandes lignes

- adoucissement et dessalement de l'eau par échange d'ions
- régénération des échangeurs d'ions
- échangeur de cations et d'anions

#### Les caractéristiques techniques

##### Échangeur d'ions

- matériau: polymère réticulé
- échangeur de cations: forme  $H^+$
- échangeur d'anions: forme  $OH^-$

##### Pompe à membrane

- débit de refoulement max.: 300mL/min
- hauteur de refoulement max.: 10m

##### Réservoir

- 4 chambres
- volume: env. 5L chaque
- matériau: PVC

##### Réservoir collecteur

- volume: env. 20L
- matériau: PVC

##### Plages de mesure

- débit: 20...270ml/min
- conductivité: 0...2000 $\mu$ S/cm

230V, 50Hz, 1 phase

#### Dimensions et poids

- Lxlxh: env. 610x510x1010 mm (appareil d'essai)
- Lxlxh: env. 350x480x310mm (réservoir, 4 chambres)
- Lxlxh: env. 440x540x230mm (réservoir collecteur)
- Poids: env. 46kg

#### Nécessaire au fonctionnement

Lessive de soude, acide chlorhydrique, eau distillée

#### Liste de livraison

- 1 appareil d'essai
- 2 réservoirs



Date d'édition : 21.06.2026

- 1 conductimètre
- 2 emballages de échangeur de cations
- 2 emballages de échangeur danions
- 1 jeu daccessoires
- 1 documentation didactique

Accessoires disponibles et options  
WP300.09 - Chariot de laboratoire

Produits alternatifs  
RT586 - Régulation de la qualité de leau